



Plano Ref:
 AG-08
 T-030
 T-106
 T-702
 PT-101-07.

PETROPERU
 Biblioteca de Refineria
 Clasificación
 C1 00322

ESPECIFICACION TECNICA

SOLDADURA. - Se utilizaran Electrodo AWS 60XX y AWS 70XX, de acuerdo al espesor de pared de Tubo:

- 1er. Paso 1/8" (AWS E6010 P) Cellocord 60PT.
- 2do. Paso 5/32" (AWS E7010 T) Cellocord 70T.
- 3er. y 4to. Paso 3/16" (AWS E7010 G) Cellocord 70GT.

PINTURA. - Arenado al Metal blanco, Imprimante Silicato de Zinc 40µ., Acabado con (1) mano pintura de silicato de Zinc 40µ., Volante de Valvula con dos (2) manos de Esmalte Alkali de 80µ. 90.

COLOR. - (Esmalte de Acabado)

GASOLINA: GRIS

Diracción y sentido de Flecha:

COLOR: NEGRO →

LONGITUD REAL DE LINEA: 55763 (mm).

AREA TOTAL : (m2.)

Long. Total (mm)	55763	270
Long. Total (mm)	55763	53439
Peso Total (Kg)	4121.1	

01	Tapon Homb. 1" x 300#	A-105	0.15	
01	Valv. Comp. 1" x 800# SW	A-105	3.5	
01	Niple 1" x SCH 80	A-53 B	0.9	270
01	Medio CPLE 1" x 300# SW	A-105	0.15	
03	Codo 12" x 90° STD - BE - RL	A-234 B	167.7	
	Tubo 12" x STD - SHLS - BE	A-53 B	3948.7	53439

PZA.	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL.	OBSERVACION.
------	-------	----------	-------------	------	------	------	------------------	--------------

Propietario:

PETROLEOS DEL PERU S.A.

CD-05

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA
 12" x 37-101-39 Gasolina
 AMARRADERO 1. EJE 1 @ K1
 LADO DERECHO VIADUCTO

Diseño: COSAPI
 Dibujo: E. MOLINA R.
 Reviso: Ing. M. Loyola
 Aprobó: Ing. J. Aguirre

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.
 COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS

Escala: 3/8
 Fecha: Junio-28-'93
 Plano No 130-101-07
 Rev. 2

BC CIRCULO DE PERNOS	COD CONT. EN PLANO	ELB CODO	NIP NIPLE	SW SOCKT WELD
BE EXTREMO BISELADO	COI CONT. EN ISOMET.	FF CARA PLANA	RED REDUCCION	SML SIN COSTURA
BJ JUNTA DE BOLA	CONN CONEXION	FLG BRIDA	RF CARA REALZADA	ST VENAS DE VAPOR
BL LIMITE DE BATERIA	CPLG COPLE	FS ACERO FORJADO	RTJ RING TYPE JOINT	T TEE
BLD CIEGA	CONC CONCENTRICO	FW SOLD. EN OBRA	SC CONEX. DE MUESTREO	THDD ROSCADO
BOP FONDO DE TUBO	DET DETALLE	G EMPAQUETADURA	SCRD ROSCADO	V VALVULA
BW SOLDADURA A TOPE	DIA DIAMETRO	HC CONEX. A MANGUERA	SCH SCHEDULE	VERT VERTICAL
CH OP OPERADO CON CADE.	DIM DIMENSION	HOR HORIZONTAL	SO SLIP ON	WN CUELLO SOLDABLE
CI FIERRO FUNDIDO	D & T TALADRO Y ROSCADO	INS AISLAMIENTO	SMF MACHO Y HEMBRA PEQ.	WP PUNTO DE TRABAJO
CL LINEA DE CENTRO	DWG PLANO	LMF MACHO Y HEMBRA GRAN.	STG SMALL TONG. & GROOV.	PE EXTREMO PLANO
CO CONEXION DE LIMP.	ECC EXCENTRICO	LTG LARGE TONG. & GROOV.	SWG SWAGE	PBE PLANO AMBOS EXT.
CONT CONTINUACION	EL ELEVACION	L LONGITUD	SR RADIO CORTO	
		NI SIN AISLAMIENTO		

SIMBOLOS

VENA DE VAPOR

DERIVACION

DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

CURVA
 CODO SOLDADO o ROSCADO
 CURVA
 CODO

FUE CONSTRUIDO 12.94 M.L.
 2 PLANO TAL COMO de M1 a K1
 1 Se modifio BOP 14.10.93 ML2
 REV. DESCRIPCION FECHA POR
 REVISIONES